ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПОДЕМНА, СТРОИТЕЛНА И ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
"Н. Й. ВАПЦАРОВ"
гр. Ямбол ул. "Търговска" №89 тел. 046/669232, 669230, 669228

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Бистра Костова
Директор на ПГ по ПСТТ гр. Ямбол

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ВТОРА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

VIII ^{А} клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
0716 ТРАНСПОРТНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ:
071601 АВТОМОБИЛНА ТЕХНИКА И МЕХАТРОНИКА

Учебна година: 2026/2027

Форма на обучение: дневна

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по рамкова програма В – ВАРИАНТ „В-3“, утвърден със заповед № **РД 09-511/11.02.2026** година на министъра на образованието и науката. Приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 12/08.09.2026 г., съгласуван с обществения съвет към училището – Протокол № 5/08.09.2026 г. и утвърден със заповед № 1913/10.09.2026 на директора.

Ямбол, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок - 18 учебни седмици

II срок - 18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ: *Съгласно утвърдения със Заповед № РД09-3345/31.08.2026 г. график на министъра на образованието и науката за учебната 2026/2027 година*

НЕУЧЕБНИ ДНИ ЗА УЧИЛИЩЕТО:
07.12.2026 г. – патронен празник на ПГ по ПСТТ „Н. Й. Вапцаров“ гр. Ямбол
20.05.2027 г. – спортен полуден

VIII клас учебна 2026/2027 година				
№	Видове подготовка, Учебни предмети	брой учебни седмици		годишен брой на часовете
		18	18	
		седмичен брой на		
1	*2*	*3*	*4*	*5*
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	***Общообразователна подготовка***			
1.	Български език и литература	4	4	144
2.	Чужд език –Английски	4	4	144
3.	Математика	3	3	108
4.	Информационни технологии	1	1	36
5.	История и цивилизации	2	2	72
6.	География и икономика	1	1	36
7.	Философия	1	1	36
8.	Биология и здравно образование	1	2	54
9.	Физика и астрономия	2	1	54
10.	Химия и опазване на околната среда	1	1	36
11.	Музика	0	1	18
12.	Изобразително изкуство	1	0	18
13.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	***Обща професионална подготовка***			
1	Предприемачество	1	1	36
	Общо за раздел А	**24**	**24**	**864**
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	**Отраслова професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**			
1.1.	Общотехническа подготовка	2	0	36
2.	**Практика на професията**			
IV.	**Специфична професионална подготовка**			
V.	**Разширена професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**			
1.1.	Общотехническа подготовка	2	4	108
1.2	Автомобилна техника и технологии	1	1	36
2.	**Практика на професията**			
2.1.	Учебна практика:			
2.1.	Автомобилна техника и технологии	3	3	108
	Общо за раздел Б	**8**	**8**	**288**
	Общо за раздел А + Б	32	32	**1152**

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2026/2027 година.
2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в Раздел А и в Раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по професията ***Автомобилна техника и мехатроника*** през учебната 2026/2027 година.
3. Изучавани езици:

Чужд език – Английски език

Изучаваният чужд език – Английски език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: Футбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, Заповед №1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, в училищния учебен план се включва по един учебен час за Час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление, съгласно чл. 92, ал.1 и ал. 2 от Закона за предучилищното и училищното образование и чл.14, ал.6 и ал.7 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план.
6. Училищният учебен план ежегодно се включва в Националната електронна информационна система съгласно чл. 250 от Закона за предучилищното и училищното образование.
7. За неучебни дни през учебната 2025/2026 година, съгласно чл. 105 ал.4 от ЗПУО и с решение на Педагогическия съвет с Протокол № 12/08.09.2026 г. са определени **07.12.2026 г.** – Патронен празник на ПГ по ПСТТ „Никола Йонков Вапцаров“ гр. Ямбол. и 20.05.2027 г. – спортен полуден.

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПОДЕМНА, СТРОИТЕЛНА И ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
"Н. Й. ВАПЦАРОВ"
гр. Ямбол ул. "Търговска" №89 тел. 046/669232, 669230, 669228

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Бистра Костова
Директор на ПГ по ПСТТ гр. Ямбол

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

VIII Б клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
0716 ТРАНСПОРТНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ:
071604 ПЪТНОСТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА

Учебна година: 2026/2027

Форма на обучение: дневна

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по рамкова програма В – ВАРИАНТ „В-3“, утвърден със **заповед № РД 09 - 501/ 10.02.2026** година на министъра на образованието и науката. Приет е на заседание на Педагогическия съвет с **протокол № 12/08.09.2026 г.,** съгласуван е с **обществения съвет към училището – Протокол № 5/08.09.2026 г.** и е утвърден със **заповед № 1914/10.09.2026 г.** на директора.

Ямбол, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок - 18 учебни седмици

II срок - 18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ: *Съгласно утвърдения със* ***Заповед № РД09-3345/31.08.2026 г.*** *график на министъра на образованието и науката* ***за учебната 2026/2027 година***

НЕУЧЕБНИ ДНИ ЗА УЧИЛИЩЕТО:

07.12.2026 г. *– патронен празник на ПГ по ПСТТ „Н. Й. Вапцаров“ гр. Ямбол*

20.05.2027 г. *– спортен полуден*

VIII Б / ПСТ клас учебна 2026/2027 година				
№	Видове подготовка, Учебни предмети	брой учебни седмици		годишен брой на часовете
		18	18	
		седмичен брой на		
1	2	3	4	5
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	***Общообразователна подготовка***			
1.	Български език и литература	4	4	144
2.	Чужд език –Английски	4	4	144
3.	Математика	3	3	108
4.	Информационни технологии	1	1	36
5.	История и цивилизации	2	2	72
6.	География и икономика	1	1	36
7.	Философия	1	1	36
8.	Биология и здравно образование	1	2	54
9.	Физика и астрономия	2	1	54
10.	Химия и опазване на околната среда	1	1	36
11.	Музика	0	1	18
12.	Изобразително изкуство	1	0	18
13.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	***Обща професионална подготовка***			
1	Предприемачество	1	1	36
	Общо за раздел А	**24**	**24**	**864**
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	**Отраслова професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**			
1.1.	Общотехническа подготовка	2	0	36
2.	**Практика на професията**			
IV.	**Специфична професионална подготовка**			
V.	**Разширена професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**			
1.1	Общотехническа подготовка	2	**4**	108
1.2	Автомобилна техника и технологии	1	1	36
2.	**Практика на професията**			
2.1.	Учебна практика:			
2.1.	Автомобилна техника и технологии	3	3	108
	Общо за раздел Б	**8**	**8**	**288**
	Общо за раздел А + Б	32	32	**1152**

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през **учебната 2026/2027** година.
2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в Раздел А и в Раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по професията ***Пътностроителна техника*** през **учебната 2026/2027 година.**
3. Изучавани езици:

Чужд език – **Английски език**

Изучаваният чужд език – Английски, продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: Футбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, Заповед №1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, в училищния учебен план се включва по един учебен час за Час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление, съгласно чл. 92, ал. 1 и ал. 2 от Закона за предучилищното и училищното образование и чл.14, ал. 6 и ал.7 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план.
6. Училищният учебен план ежегодно се включва в Националната електронна информационна система съгласно чл. 250 от Закона за предучилищното и училищното образование.
7. За неучебни дни през **учебната 2026/2027** година, съгласно чл. 105 ал.4 от ЗПУО и с решение на Педагогическия съвет с **Протокол № 12/08.09.2026 г.** са определени **07.12.2026 г.** – Патронен празник на ПГ по ПСТТ „Никола Йонков Вапцаров“ гр. Ямболи и **20.05.2027 г.-** спортен полуден.

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПОДЕМНА, СТРОИТЕЛНА И ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
"Н. Й. ВАПЦАРОВ"
гр. Ямбол ул. "Търговска" №89 тел. 046/669232, 669230, 669228

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Бистра Костова
Директор на ПГ по ПСТТ гр. Ямбол

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

VIII ^{В} клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
0716 ТРАНСПОРТНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ:
071605 ПОДЕМНО – ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, МОНТИРАНА НА ПЪТНИ ТРАНСПОРТНИ СРЕДСТВА

Учебна година: **2026/2027**

Форма на обучение: **дневна**

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по рамкова програма В – ВАРИАНТ „В-3", утвърден със заповед № РД 09 – 492/10.02.2026 година на министъра на образованието и науката. Приет е на заседание на Педагогическия съвет с **протокол № 12/08.09.2026 г.,** съгласуван е с **обществения съвет** към училището – **Протокол № 5/08.09.2026 г**. и е утвърден със **заповед № 1915/10.09.2026 г**. на директора.

Ямбол, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок - 18 учебни седмици

II срок - 18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ: *Съгласно утвърдения със* ***Заповед № РД09-3345/31.08.2026 г.*** *график на министъра на образованието и науката* ***за учебната 2026/2027 година***

НЕУЧЕБНИ ДНИ ЗА УЧИЛИЩЕТО:

07.12.2026 г. *– патронен празник на ПГ по ПСТТ „Н. Й. Вапцаров“ гр. Ямбол*

20.05.2027 г. *– спортен полуден*

VIII В ПТТ- клас учебна 2026/2027 година				
№	Видове подготовка, Учебни предмети	брой учебни седмици		годишен брой на часовете
		18	18	
		седмичен брой на		
1	2	3	4	5
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	4	4	144
2.	Чужд език –Английски	4	4	144
3.	Математика	3	3	108
4.	Информационни технологии	1	1	36
5.	История и цивилизации	2	2	72
6.	География и икономика	1	1	36
7.	Философия	1	1	36
8.	Биология и здравно образование	1	2	54
9.	Физика и астрономия	2	1	54
10.	Химия и опазване на околната среда	1	1	36
11.	Музика	0	1	18
12.	Изобразително изкуство	1	0	18
13.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	***Обща професионална подготовка***			
1	Предприемачество	1	1	36
	Общо за раздел А	**24**	**24**	**864**
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	**Отраслова професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**			
1.1.	Общотехническа подготовка	2	0	36
2.	**практика на професията**			
IV.	**Специфична професионална подготовка**			
V.	**Разширена професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**			
1.1.	Общотехническа подготовка	2	4	108
1.2.	Автомобилна техника и технологии	1	1	36
2.	**Практика на професията**			
	Учебна практика:			
2.2.	Автомобилна техника и технологии	3	3	108
	Общо за раздел Б	**8**	**8**	**288**
	Общо за раздел А + Б	**32**	**32**	**1152**

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през **учебната 2026/2027 година**.
2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в Раздел А и в Раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по професията ***Подемно-транспортна техника, монтирана на пътни транспортни средства*** през учебната **2026/2027** година
3. Изучавани езици:

Чужд език – Английски език

Изучаваният чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: Футбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, Заповед №1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, в училищния учебен план се включва по един учебен час за Час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление, съгласно чл. 92, ал.1 и ал. 2 от Закона за предучилищното и училищното образование и чл.14, ал.6 и ал.7 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план.
6. Училищният учебен план ежегодно се включва в Националната електронна информационна система съгласно чл. 250 от Закона за предучилищното и училищното образование.
7. За неучебни дни през учебната **2026/2027** година, съгласно чл. 105 ал.4 от ЗПУО и с решение на Педагогическия съвет с **Протокол № 12/08.09.2026 г.** са определени **05.12.2026 г.** – Патронен празник на ПГ по ПСТТ „Никола Йонков Вапцаров“ гр. Ямбол и **20.05.2027 г.** – спортен полуден.

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПОДЕМНА, СТРОИТЕЛНА И ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
"Н. Й. ВАПЦАРОВ"
гр. Ямбол ул. "Търговска" №89 тел. 046/669232, 669230, 669228

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Бистра Костова
Директор на ПГ по ПСТТ гр. Ямбол

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

VIII ^{г} клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
0716 ТРАНСПОРТНИ СЛЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ:
071601 АВТОМОБИЛНА ТЕХНИКА И МЕХАТРОНИКА

Учебна година: **2026/2027**

Форма на обучение: **задочна**

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по **рамкова програма В – ВАРИАНТ „В-8“,** утвърден със **заповед № РД 09 – 3078/20.08.2026** година на министъра на образованието и науката. Приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол **№ 12/08.09.2026 г.,** съгласуван с обществения съвет към училището – **Протокол № 5/08.09.2026 г.** и утвърден със **заповед № 1916/10.09.2026 г.** на директора.

Ямбол, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

Учебните занятия и изпитите по учебните предмети се организират в сесии.
Условията и редът за организиране на учебните занятия и за провеждане на изпитите се определят със заповед на директора на училището преди началото на учебната година.

VIII клас учебна 2026/2027година					
№	Видове подготовка, Учебни предмети				годишен брой на часовете
	сесия	I-ва сесия	II-ра сесия	III-та сесия	
1	2	3	4	5	6
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	***Общообразователна подготовка***				
1.	Български език и литература	40			40
2.	Чужд език - Руски			20	20
3.	Математика			30	30
4.	Информационни технологии	10			10
5.	История и цивилизации		20		20
6.	География и икономика		15		15
7.	Философия			10	10
8.	Биология и здравно образование			15	15
9.	Физика и астрономия		15		15
10.	Химия и опазване на околната среда		15		15
II.	***Обща професионална подготовка***				
1	Предприемачество	20			20
	Общо за раздел А	**70**	**65**	**75**	**210**
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Общотехническа подготовка	0	30	0	30
1.2.	Електротехника и електроника	18	0	0	18
1.3.	Хидравлични и пневматични устройства и системи в тран-спортните средства	0	0	18	18
2.	**Практика на професията**	**0**	**0**	**0**	
	Учебна практика:	**0**	**0**	**0**	
2.1.	Общопрофесионални умения	12	0	0	12
IV.	**Специфична професионална подготов**	**0**	**0**	**0**	
V.	**Разширена професионална подготовк**	**0**	**0**	**0**	
1.	**Теория на професията**	**0**	**0**	**0**	
2.	**Практика на професията**	**0**	**0**	**0**	
	Общо за раздел Б	**30**	**30**	**18**	**78**
	Общо за раздел А + Б	**100**	**95**	**93**	**288**

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през **учебната 2026/2027 година**.
2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в Раздел А и в Раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по професията ***АВТОМОБИЛНА ТЕХНИКА И МЕХАТРОНИКА*** през учебната **2026/2027** година
3. Изучавани езици:

   Чужд език –Руски език

   Изучаваният чужд език – Руски език, не се променя през целия курс на обучение.
4. Училищният учебен план ежегодно се включва в Националната електронна информационна система съгласно чл. 250 от Закона за предучилищното и училищното образование.

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПОДЕМНА, СТРОИТЕЛНА И ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
"Н. Й. ВАПЦАРОВ"
гр. Ямбол ул. "Търговска" №89 тел. 046/669232, 669230, 669228

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Бистра Костова
Директор на ПГ по ПСТТ гр. Ямбол

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ВТОРА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

за IX ^{A} клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
522 ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И ЕНРГЕТИКА

ПРОФЕСИЯ:
522020 ЕЛЕКТРОМОНТЬОР

СПЕЦИАЛНОСТ:
5220207 ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

Учебна година: **2026/2027**

Форма на обучение: **дневна**

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по **рамкова програма В – ВАРИАНТ „В5“,** утвърден със заповед № **РД 09-1798/05.09.2018** година на министъра на образованието и науката. Приет на заседание на Педагогическия съвет с **протокол № 12/08.09.2026 г.**, съгласуван с обществения съвет към училището – **Протокол № 5/08.09.2026** г. и утвърден със **заповед № 1917/10.09.2026 г.** на директора.

Ямбол, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок - 18 учебни седмици

II срок - 18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ: *Съгласно утвърдения със* ***Заповед № РД09-3345/31.08.2026 г.*** *график на министъра на образованието и науката* ***за учебната 2026/2027 година***

НЕУЧЕБНИ ДНИ ЗА УЧИЛИЩЕТО:

07.12.2026 г. *– патронен празник на ПГ по ПСТТ „Н. Й. Вапцаров“ гр. Ямбол*

20.05.2027 г. *– спортен полуден*

IX А / ЕОТ клас учебна 2026/2027 година				
№	Видове подготовка, Учебни предмети	брой учебни седмици		годишен брой на часовете
		18	18	
		седмичен брой на часовете		
1	2	3	4	5
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	***Общообразователна подготовка***			
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – Английски	2	2	72
3.	Чужд език – Руски	2	2	72
4.	Математика	3	3	108
5.	Информационни технологии	1	1	36
6.	История и цивилизации	2	2	72
7.	География и икономика	1	1	36
8.	Философия	1	1	36
9.	Биология и здравно образование	1	1	36
10.	Физика и астрономия	1	1	36
11.	Химия и опазване на околната среда	1	2	54
12.	Музика	0	1	18
13.	Изобразително изкуство	1	0	18
	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	***Обща професионална подготовка***			
1	Здравословни и безопасни условия на труд	1	0	18
	Общо за раздел А	**22**	**22**	**792**
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	**Отраслова професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**			
1.1.	Електротехника	2	0	36
2.	**Практика на професията**			
2.1.	**Учебна практика:**			
2.1.1.	Обработка на материали	2	0	36
IV.	**Специфична професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**			
2.	**Практика на професията**			
V.	**Разширена професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**			
1.1.	Електротехника	1	3	72
1.2.	Здравословни и безопасни условия на труд	0	2	36
2.	**Практика на професията**			
	Учебна практика:			
2.1.	Обработка на материали	5	5	180
	Общо за раздел Б	**10**	**10**	**360**
	Общо за раздел А + Б	32	32	**1152**

ІІІ. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през **учебната 2026/2027 година.**
2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в Раздел А и в Раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по специалността ***Електрообзавеждане на транспортна техника*** от професията ***Електромонтьор*** през **учебната 2026/2027 година.**
3. Изучавани езици:

Чужд език – Английски език

Чужд език – Руски език

Изучаваният чужд език – Руски език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: Футбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г.за учебния план, Заповед №1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, в училищния учебен план се включва по един учебен час за Час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление, съгласно чл. 92, ал.1 и ал. 2 от Закона за предучилищното и училищното образование и чл.14, ал.6 и ал.7 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план.
6. Училищният учебен план ежегодно се включва в Националната електронна информационна система съгласно чл. 250 от Закона за предучилищното и училищното образование.
7. За неучебни дни през учебната 2026/2027 година, съгласно чл. 105 ал.4 от ЗПУО и с решение на Педагогическия съвет с **Протокол № 12/08.09.2026 г.** са определени **07.12.2026 г.** – Патронен празник на ПГ по ПСТТ „Никола Йонков Вапцаров“ гр. Ямбол и **20.05.2027 г. – спортен полуденден.**

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПОДЕМНА, СТРОИТЕЛНА И ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
"Н. Й. ВАПЦАРОВ"
гр. Ямбол ул. "Търговска" №89 тел. 046/669232, 669230, 669228

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Бистра Костова
Директор на ПГ по ПСТТ гр. Ямбол

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

IX Б клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ:
525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ:
5250102 ПЪТНО-СТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА

Учебна година: **2026/2027**

Форма на обучение: **дневна**

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по **рамкова програма В – ВАРИАНТ „В6“, утвърден със заповед № РД 09 - 5158/ 08.09.2017 година** на министъра на образованието и науката. Приет е на заседание на Педагогическия съвет с **протокол № 12/08.09.2026 г.**, съгласуван е с **обществения съвет** към училището – **Протокол № 5/08.09.2026 г.** и е утвърден със **заповед № 1918/10.09.2026 г.** на директора.

Ямбол, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок - 18 учебни седмици

II срок - 18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ: *Съгласно утвърдения със* ***Заповед № РД09-3345/31.08.2026 г.*** *график на министъра на образованието и науката* ***за учебната 2026/2027 година***

НЕУЧЕБНИ ДНИ ЗА УЧИЛИЩЕТО:

07.12.2026 г. *– патронен празник на ПГ по ИСТТ „Н. Й. Вапцаров“ гр. Ямбол*

20.05.2027 г. *– спортен полуден*

IX Б / ПСТ клас учебна 2026/2027 година				
№	Видове подготовка, Учебни предмети	рой учебни седмиц		годишен брой на часовете
		18	18	
		седмичен брой на		
1	2	3	4	5
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	***Общообразователна подготовка***			
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език –Английски	2	2	72
3.	Чужд език – Руски	2	2	72
4.	Математика	3	3	108
5.	Информационни технологии	1	1	36
6.	История и цивилизации	2	2	72
7.	География и икономика	1	1	36
8.	Философия	1	1	36
9.	Биология и здравно образование	1	1	36
10	Физика и астрономия	1	1	36
11	Химия и опазване на околната среда	1	2	54
12	Музика	0	1	18
13	Изобразително изкуство	1	0	18
14	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	***Обща професионална подготовка***			
1.	Здравословни и безопасни условия на труд	1	0	18
	Общо за раздел А	**22**	**22**	**792**
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	**Отраслова професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**			
1.1.	Материалознание	2	0	36
1.2.	Техническа механика	2	0	36
2.	**Практика на професията**			
IV.	**Специфична професионална подготовка**			
V.	**Разширена професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**			
1.2.	Здравословни и безопасни условия на труд	2	2	72
1.3	Материалознание	2	2	72
1.4	Техническа механика	2	2	72
2.	**Практика на професията**			
	Учебна практика:			
2.1.	Обработка на материали	0	4	72
	Общо за раздел Б	**10**	**10**	**360**
	Общо за раздел А + Б	32	32	**1152**

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през **учебната 2026/2027година.**
2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в Раздел А и в Раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по специалността ***Пътно-строителна техника*** от професията ***Техник по транспортна техника*** през **учебната 2026/2027 година.**
3. Изучавани езици:

Чужд език – Английски език

Чужд език – Руски език

Изучаваният чужд език – Английски, продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: Футбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, Заповед №1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, в училищния учебен план се включва по един учебен час за Час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление, съгласно чл. 92, ал. 1 и ал. 2 от Закона за предучилищното и училищното образование и чл.14, ал. 6 и ал.7 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план.
6. Училищният учебен план ежегодно се включва в Националната електронна информационна система съгласно чл. 250 от Закона за предучилищното и училищното образование.
7. За неучебни дни през **учебната 2026/2027 година**, съгласно чл. 105 ал.4 от ЗПУО и с решение на Педагогическия съвет с **Протокол № 12/08.09.2026 г.** са определени **07.12.2026 г.** – Патронен празник на ПГ по ПСТТ „Никола Йонков Вапцаров“ гр. Ямбол и **20.05.2027 г.** – спортен полуден.

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПОДЕМНА, СТРОИТЕЛНА И ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
"Н. Й. ВАПЦАРОВ"
гр. Ямбол ул. "Търговска" №89 тел. 046/669232, 669230, 669228

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Бистра Костова
Директор на ПГ по ПСТТ гр. Ямбол

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ВТОРА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

IX ^{В} клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ:
525060 МОНТЬОР НА ПОДЕМНО – ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ:
5250601 ПОДЕМНО – ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, МОНТИРАНА НА ПЪТНИ ТРАНСПОРТНИ СРЕДСТВА

Учебна година: **2026/2027**

Форма на обучение: **дневна**

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по **рамкова програма В – ВАРИАНТ „В5“**, утвърден със **заповед № РД 09 – 5133/08.09.2017 година** на министъра на образованието и науката. Приет е на заседание на Педагогическия съвет с **протокол № 12/08.09.2026 г.**, съгласуван е с **обществения съвет** към училището – **Протокол № 5/08.09.2026 г.** и е утвърден със **заповед № 1919/10.09.2026 г.** на директора.

Ямбол, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок - 18 учебни седмици

II срок - 18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ: *Съгласно утвърдения със* ***Заповед № РД09-3345/31.08.2026 г.*** *график на министъра на образованието и науката* ***за учебната 2026/2027 година***

НЕУЧЕБНИ ДНИ ЗА УЧИЛИЩЕТО:

07.12.2026 г. *– патронен празник на ПГ по ИСТТ „Н. Й. Вапцаров“ гр. Ямбол*

20.05.2027 г. *– спортен полуден*

IX В / ПТТ клас учебна 2026/2027 година				
		брой учебни седмици		
		18	18	
		седмичен брой на часовете		годишен брой на часовете
№	Видове подготовка, Учебни предмети			
1	2	3	4	5
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	***Общообразователна подготовка***			
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език –Английски	2	2	72
3.	Чужд език – Руски	2	2	72
4.	Математика	3	3	108
5.	Информационни технологии	1	1	36
6.	История и цивилизации	2	2	72
7.	География и икономика	1	1	36
8.	Философия	1	1	36
9.	Биология и здравно образование	1	1	36
10	Физика и астрономия	1	1	36
11	Химия и опазване на околната среда	1	2	54
12	Музика	0	1	18
13	Изобразително изкуство	1	0	18
14	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	***Обща професионална подготовка***			
1.	Здравословни и безопасни условия на труд	1	0	18
	Общо за раздел А	**22**	**22**	**792**
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	**Отраслова професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**			
1.1.	Материалознание	2	0	36
1.2.	Техническа механика	2	0	36
2.	**Практика на професията**			
IV.	**Специфична професионална подготовка**			
V.	**Разширена професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**			
1.1.	Устройство на мостови кранове до 40 т.	2	0	36
1.2.	Електротехника и електрообзавеждане на мостови кранове до 40 т.	0	2	36
1.3.	Здравословни и безопасни условия на труд	0	2	36
2.	**Практика на професията**			
	Учебна практика:			
2.1.	Обслужване и ремонт на мостови кранове до 40 т.	4	6	180
	Общо за раздел Б	**10**	**10**	**360**
	Общо за раздел А + Б	**32**	**32**	**1152**

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през учебната **2026/2027** година.
2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в Раздел А и в Раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по специалността ***подемно-транспортна техника, монтирана на пътни транспортни средства техника*** от професията ***монтьор на подемно-транспортна техника*** през учебната **2026/2027** година.
3. Изучавани езици:

   Чужд език – Английски език

   Чужд език – Руски език

   Изучаваният чужд език- Английски език, продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: Футбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г.за учебния план, Заповед №1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, в училищния учебен план се включва по един учебен час за **Час на класа,** който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление, съгласно чл. 92, ал.1 и ал.2 от Закона за предучилищното и училищното образование и чл.14, ал.6 и ал.7 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план.
6. Училищният учебен план ежегодно се включва в Националната електронна информационна система съгласно чл. 250 от Закона за предучилищното и училищното образование.
7. За **неучебни дни** през учебната **2026/2027** година, съгласно чл. 105 ал.4 от ЗПУО и с решение на Педагогическия съвет с **Протокол № 12/08.09.2026 г.** са определени **07.12.2026 г.** – Патронен празник на ПГ по ПСТТ „Никола Йонков Вапцаров“ гр. Ямбол и **20.05.2027 г.** – спортен полуден.

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПОДЕМНА, СТРОИТЕЛНА И ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
"Н. Й. ВАПЦАРОВ"
гр. Ямбол ул. "Търговска" №89 тел. 046/669232, 669230, 669228

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Бистра Костова
Директор на ПГ по ПСТТ гр. Ямбол

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ВТОРА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

за IX Г клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
522 ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И ЕНЕРГЕТИКА

ПРОФЕСИЯ:
522020 ЕЛЕКТРОМОНТЬОР

СПЕЦИАЛНОСТ:
5220207 ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

Учебна година: **2026/2027**

Форма на обучение: **задочна**

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование **по рамкова програма В – ВАРИАНТ „В18“,** утвърден **със заповед № РД 09 – 1796/04.09.2018 година** на министъра на образованието и науката. Приет на заседание на Педагогическия съвет с **протокол № 12/08.09.2026 г.,** съгласуван с обществения съвет към училището – **Протокол № 5/08.09.2026 г.** и утвърден със **заповед № 1920/10.09.2026 г.** на директора.

Ямбол, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

Учебните занятия и изпитите по учебните предмети се организират в сесии.
Условията и редът за организиране на учебните занятия и за провеждане на изпитите се определят със заповед на директора на училището преди началото на учебната година.

IX Г / ЕОТ клас учебна 2026/2027 година					
№	Видове подготовка, Учебни предмети				годишен брой на часовете
	сесия	I-ва сесия	II-ра сесия	III-та сесия	
1	2	3	4	5	6
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	***Общообразователна подготовка***				
1.	Български език и литература	40			40
2.	Чужд език – Руски			20	20
3.	Математика			30	30
4.	Информационни технологии			10	10
5.	История и цивилизации		20		20
6.	География и икономика		15		15
7.	Философия	15			15
8.	Биология и здравно образование			15	15
9.	Физика и астрономия		15		15
10.	Химия и опазване на околната среда		15		15
II.	***Обща професионална подготовка***				
1.	Здравословни и безопасни условия на труд	15			15
	Общо за раздел А				**210**
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Електроника			20	20
1.2.	Техническа механика	10			10
2.	**Практика на професията**				
	Учебна практика:				
2.1.	Електрически измервания		32		32
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Електрически инсталации	16			16
V.	**Разширена професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
2.	**Практика на професията**				
	Общо за раздел Б				**78**
	Общо за раздел А + Б	**96**	**97**	**95**	**288**

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през учебната **2026/2027** година.
2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в Раздел А и в Раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по специалността ***електрообзавеждане на транспортна техника*** от професията ***електромонтьор*** през учебната **2026/2027** година
3. Изучавани езици:

   Чужд език – Руски език

   Изучаваният чужд език – Руски език, не се променя през целия курс на обучение.
4. Училищният учебен план ежегодно се включва в Националната електронна информационна система съгласно чл. 250 от Закона за предучилищното и училищното образование.

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПОДЕМНА, СТРОИТЕЛНА И ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
"Н. Й. ВАПЦАРОВ"
гр. Ямбол ул. "Търговска" №89 тел. 046/669232, 669230, 669228

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Бистра Костова
Директор на ПГ по ПСТТ гр. Ямбол

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

за X ^{A} клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ:
525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ:
5250102 ПЪТНО-СТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА

Учебна година: **2026/2027**

Форма на обучение: **дневна**

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по **рамкова програма В – ВАРИАНТ „В6“, утвърден със заповед № РД 09 - 5158/ 08.09.2017 година** на министъра на образованието и науката. Приет на заседание на Педагогическия съвет с **протокол № 12/08.09.2026 г.,** съгласуван с обществения съвет към училището – **Протокол № 5/08.09.2026 г.** и утвърден със **заповед № 1921/10.09.2026 г.** на директора.

Ямбол, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок - 18 учебни седмици

II срок - 18 учебни седмици

и 2 седмици за производствена практика

ВАКАНЦИИ: *Съгласно утвърдения със* ***Заповед № РД09-3345/31.08.2026 г.*** *график на министъра на образованието и науката* ***за учебната 2026/2027 година***

НЕУЧЕБНИ ДНИ ЗА УЧИЛИЩЕТО:

07.12.2026 г. *– патронен празник на ПГ по ПСТТ „Н. Й. Вапцаров“ гр. Ямбол*

20.05.2027 г. *– спортен полуден*

X А / ПСТ клас учебна 2026/2027 година					
		брой учебни седмици			
		18	18	2	
№	Видове подготовка, Учебни предмети	седмичен брой на часовете			годишен брой на часовете
1	2	3	4	5	6
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	***Общообразователна подготовка***				
1.	Български език и литература	3	3		108
2.	Чужд език –Английски	2	2		72
3.	Чужд език – Руски	2	2		72
4.	Математика	2	2		72
5.	Информационни технологии	1	0		18
6.	История и цивилизации	3	4		126
7.	География и икономика	3	2		90
8.	Философия	2	2		72
9.	Биология и здравно образование	2	2		72
10	Физика и астрономия	2	2		72
11	Химия и опазване на околната среда	2	2		72
12	Музика	0	1		18
13	Изобразително изкуство	1	0		18
14	Физическо възпитание и спорт	2	2		72
II.	***Обща професионална подготовка***				
1.	Икономика	1	1		36
	Общо за раздел А	**28**	**27**		**990**
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Електротехника	0	2		36
2.	**Практика на професията**				
2.1.	Общопрофесионални умения	**2**	**3**		90
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
2.	**Практика на професията**				
2.1.	Производствена практика			64	64
V.	**Разширена професионална подготовка**				**36**
1.	**Теория на професията**				
2.	**Практика на професията**				
	Учебна практика:				
2.1.	Общопрофесионални умения	2	0		36
	Общо за раздел Б	**4**	**5**	**64**	**226**
	Общо за раздел А + Б	**32**	**32**	**64**	**1216**

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през учебната **2026/2027** година.
2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в Раздел А и в Раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по специалността ***Пътно-строителна техника*** от професията ***Техник по транспортна техника*** през учебната **2026/2027** година.
3. Изучавани езици:

Чужд език – Английски език

Чужд език – Руски език

Изучаваният чужд език - Английски език, продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: Баскетбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г.за учебния план, Заповед №1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, в училищния учебен план се включва по един учебен час за Час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление, съгласно чл. 92, ал.1 и ал. 2 от Закона за предучилищното и училищното образование и чл.14, ал.6 и ал.7 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план.
6. Училищният учебен план ежегодно се включва в Националната електронна информационна система съгласно чл. 250 от Закона за предучилищното и училищното образование.
7. За неучебни дни през учебната **2026/2027** година, съгласно чл. 105 ал.4 от ЗПУО и с решение на Педагогическия съвет с **Протокол № 12/08.09.2026 г.** са определени **07.12.2026 г.** – Патронен празник на ПГ по ПСТТ „Никола Йонков Вапцаров“ гр. Ямбол и **20.05.2027 г. – спортен полуден.**

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПОДЕМНА, СТРОИТЕЛНА И ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
"Н. Й. ВАПЦАРОВ"
гр. Ямбол ул. "Търговска" №89 тел. 046/669232, 669230, 669228

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Бистра Костова
Директор на ПГ по ПСТТ гр. Ямбол

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ВТОРА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

За X Б клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ:
525060 МОНТЬОР НА ПОДЕМНО – ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ:
5250601 ПОДЕМНО – ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, МОНТИРАНА НА ПЪТНИ ТРАНСПОРТНИ СРЕДСТВА

Учебна година: **2026/2027**

Форма на обучение: **дневна**

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по рамкова програма В – ВАРИАНТ „В5“, утвърден със **заповед № РД 09 – 5133/08.09.2017 година** на министъра на образованието и науката. Приет е на заседание на Педагогическия съвет с **протокол № 12/08.09.2026 г.**, съгласуван е с обществения съвет към училището – **Протокол № 5/08.09.2026 г.** и е утвърден със **заповед № 1922/10.09.2026 г.** на директора.

Ямбол, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок - 18 учебни седмици

II срок - 18 учебни седмици

и 2 седмици за производствена практика

ВАКАНЦИИ: *Съгласно утвърдения със* ***Заповед № РД09-3345/31.08.2026 г.*** *график на министъра на образованието и науката* ***за учебната 2026/2027 година***

НЕУЧЕБНИ ДНИ ЗА УЧИЛИЩЕТО:

07.12.2026 г. *– патронен празник на ПГ по ПСТТ „Н. Й. Вапцаров“ гр. Ямбол*

20.05.2027 г. *– спортен полуден*

X Б / ПСТ клас учебна 2026/2027 година					
		брой учебни седмици			
		18	18	2	
№	Видове подготовка, Учебни предмети	седмичен брой на часовете			годишен брой на часовете
1	2	3	4	5	6
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	***Общообразователна подготовка***				
1.	Български език и литература	3	3		108
2.	Чужд език –Английски	2	2		72
3.	Чужд език – Руски	2	2		72
4.	Математика	2	2		72
5.	Информационни технологии	1	0		18
6.	История и цивилизации	3	4		126
7.	География и икономика	3	2		90
8.	Философия	2	2		72
9.	Биология и здравно образование	2	2		72
10	Физика и астрономия	2	2		72
11	Химия и опазване на околната среда	2	2		72
12	Музика	0	1		18
13	Изобразително изкуство	1	0		18
14	Физическо възпитание и спорт	2	2		72
II.	***Обща професионална подготовка***				
1.	Икономика	1	1		36
	Общо за раздел А	**28**	**27**		**990**
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Електротехника	0	2		36
2.	**Практика на професията**				
2.1.	Общопрофесионални умения	2	3		90
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
2.	**Практика на професията**				
2.2.	Производствена практика			64	64
V.	**Разширена професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
2.	**Практика на професията**				
	Учебна практика:				
2.1.	Общопрофесионални умения	2	0		36
	Общо за раздел Б	**4**	**5**	**64**	**226**
	Общо за раздел А + Б	**32**	**32**	**64**	**1216**

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през учебната **2026/2027** година.

2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в Раздел А и в Раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, с задължително за всеки ученик, обучаван по специалността ***подемно-транспортна техника, монтирана на пътни транспортни средства техника*** от професията ***монтьор на подемно-транспортна техника*** през учебната **2026/2027** година.

3. Изучавани езици:

Чужд език – Английски език

Чужд език – Руски език

Изучаваният чужд език- Английски език, продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: Баскетбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г.за учебния план, Заповед №1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

5. Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, в училищния учебен план се включва по един учебен час за **Час на класа,** който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление, съгласно чл. 92, ал.1 и ал.2 от Закона за предучилищното и училищното образование и чл.14, ал.6 и ал.7 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план.

6. Училищният учебен план ежегодно се включва в Националната електронна информационна система съгласно чл. 250 от Закона за предучилищното и училищното образование.

7. За **неучебни** дни през учебната **2026/2027** година, съгласно чл. 105 ал.4 от ЗПУО и с решение на Педагогическия съвет с **Протокол № 12/08.09.2026 г.** са определени **07.12.2026 г.** – Патронен празник на ПГ по ПСТТ „Никола Йонков Вапцаров“ гр. Ямбол и 0.05.2026 г. – спортен полуден.

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПОДЕМНА, СТРОИТЕЛНА И ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
"Н. Й. ВАПЦАРОВ"
гр. Ямбол ул. "Търговска" №89 тел. 046/669232, 669230, 669228

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Бистра Костова
Директор на ПГ по ПСТТ гр. Ямбол

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

X ^{В} клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ:
525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ:
5250102 ПЪТНО-СТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА

Учебна година: **2026/2027**

Форма на обучение: **задочна**

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по **рамкова програма В – ВАРИАНТ „В19“,** утвърден със **заповед № РД 09 – 2416/24.09.2019 г.** година на министъра на образованието и науката. Приет на заседание на Педагогическия съвет с **протокол № 12/08.09.2026 г.,** съгласуван с **обществения съвет** към училището – **Протокол № 5/08.09.2026 г.** и утвърден със **заповед № 1923/10.09.2026 г.** на директора.

Ямбол, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

Учебните занятия и изпитите по учебните предмети се организират в сесии.
Условията и редът за организиране на учебните занятия и за провеждане на изпитите се определят със заповед на директора на училището преди началото на учебната година.

X В / ПСТ клас учебна 2026/2027 година						
№	Видове подготовка, Учебни предмети				производ-ствена практика	годишен брой на часовете
	сесия	I-ва сесия	II-ра сесия	III-та сесия		
1	2	3	4	5		6
Раздел А – задължителни учебни часове						
1.	**Общообразователна подготовка**					
1.	Български език и литература	40				40
2.	Чужд език – Руски език		20			20
3.	Математика			25		25
4.	Информационни технологии		10			10
5.	История и цивилизации			20		20
6.	География и икономика		10			10
7.	Философия			20		20
8.	Биология и здравно образование			15		15
9.	Физика и астрономия			15		15
10.	Химия и опазване на околната среда		15			15
II.	**Обща професионална подготовка**					
1	Икономика			20		20
	Общо за раздел А	**40**	**55**	**115**		**210**
Раздел Б - избираеми учебни часове						
III.	**Отраслова професионална подготовка**					
1.	**Теория на професията**					
1.1.	Електроника	18				18
1.2.	Хидравлични и пневматични устройства	24				26
2.	**Практика на професията**					
IV.	**Специфична професионална подготовка**					
1.	**Теория на професията**					
1.1.	Двигатели с вътрешно горене	**18**				**18**
1.2.	Автотранспортна техника	**18**				**18**
2.	**Практика на професията**					
2.1.	Производствена практика		**64**		**64**	
V.	**Разширена професионална подготовка**					
1.	**Теория на професията**					
2.	**Практика на професията**					
	Общо за раздел Б	**78**	**64**	**0**	**64**	**78**
	Общо за раздел А + Б	**118**	**119**	**115**	**64**	**288**

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през учебната **2026/2027** година.
2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в Раздел А и в Раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по специалността ***Пътно-строителна техника*** от професията ***Техник по транспортна техника*** през учебната **2026/2027** година
3. Изучавани езици:

   Чужд език – Руски език

   Изучаваният чужд език – Руски език, не се променя през целия курс на обучение.
4. Училищният учебен план ежегодно се включва в Националната електронна информационна система съгласно чл. 250 от Закона за предучилищното и училищното образование.

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПОДЕМНА, СТРОИТЕЛНА И ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
"Н. Й. ВАПЦАРОВ"
гр. Ямбол ул. "Търговска" №89 тел. 046/669232, 669230, 669228

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Бистра Костова
Директор на ПГ по ПСТТ гр. Ямбол

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

XI ^{A} клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ:
525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ:
5250102 ПЪТНО-СТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА

Учебна година: **2026/2027**

Форма на обучение: **дневна**

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по **рамкова програма В – ВАРИАНТ „В6“,** утвърден със **заповед № РД 09 - 5158/ 08.09.2017 година** на министъра на образованието и науката. Приет на заседание на Педагогическия съвет с **протокол № 12/08.09.2026 г.,** съгласуван с обществения съвет към училището – **Протокол № 5/08.09.2026 г.** и утвърден със **заповед № 1924/10.09.2026 г.** на директора.

Ямбол, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок - 18 учебни седмици

II срок - 18 учебни седмици

и 2 седмици за производствена практика

ВАКАНЦИИ: *Съгласно утвърдения със* ***Заповед № РД09-3345/31.08.2026 г.*** *график на министъра на образованието и науката* ***за учебната 2026/2027 година***

НЕУЧЕБНИ ДНИ ЗА УЧИЛИЩЕТО:

07.12.2026 г. *– патронен празник на ПГ по ПСТТ „Н. Й. Вапцаров“ гр. Ямбол*

20.05.2027 г. *– спортен полуден*

XI А / ЕОТ клас учебна 2026/2027 година					
№	Видове подготовка, Учебни предмети	брой учебни седмици			годишен брой на часовете
		18	18	2	
		седмичен брой на часовете			
1	2	3	4	5	6
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	***Общообразователна подготовка***				
1.	Български език и литература	3	3		108
3.	Чужд език – Руски	2	2		72
4.	Математика	2	2		72
8.	Гражданско образование	1	1		36
14	Физическо възпитание и спорт	2	2		72
II.	***Обща професионална подготовка***				
1.1.	Чужд език по професията - английски	2	2		72
	Общо за раздел А	**12**	**12**		**432**
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Електроника	0	2		36
1.2.	Хидравлични и пневматични устройства	2	0		36
1.3.	Безопасност на движението по пътищата	2	0		36
2.	**Практика на професията**				
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Двигатели с вътрешно горене	2	2		72
1.2.	Автотранспортна техника	2	3		90
1.3.	Пътно-строителна техника	3	3		108
1.4.	Експлоатация на пътно-строителна техника	0	4		72
2.	Практика на професията				
2.1.	**Учебна практика:**				
2.1.1.	Двигатели с вътрешно горене	3	2		90
2.1.2.	Обслужване и ремонт на пътно-строителна техника	6	0		108
2.2.	**Производствена практика**			64	64
V.	**Разширена професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Устройство и експлоатация на мотокар	0	2		36
2.	**Практика на професията**				
2.1.	Учебна практика:				
2.1.1	Обслужване и ремонт на пътно-строителна техника	0	2		36
	Общо за раздел Б	**20**	**20**	**64**	**784**
	Общо за раздел А + Б	**32**	**32**	**64**	**1216**

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през учебната **2026/2027** година.
2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в Раздел А и в Раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по специалността ***пътно-строителна техника*** от професията ***техник по транспортна техника*** през учебната **2026/2027** година.
3. Изучавани езици:

Чужд език – Руски език

Чужд език по професията – Английски език

4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: Волейбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г.за учебния план, Заповед №1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, в училищния учебен план се включва по един учебен час за Час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление, съгласно чл. 92, ал.1 и ал. 2 от Закона за предучилищното и училищното образование и чл.14, ал.6 и ал.7 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план.
6. На основание т. 4.7. от раздел IV. Пояснителни бележки в типовия учебен план за професионално образование по специалността, утвърден със Заповед № РД 09-5158/08.09.2017 г. на министъра на образованието и науката, обучението по учебна практика по управление на моторно превозно средство (МПС) започва в XI клас при спазване на нормативните изисквания за придобиване на правоспособност за управление на МПС от категория В за ученици, определени в заповед на директора и отговарящи на изискванията. Обучението се организира и провежда индивидуално за всеки ученик. Оценяването по учебния предмет се извършва при спазване на изискванията на Наредба №11 от 2016 г. за оценяване на резултатите от обучението на учениците.
7. Училищният учебен план ежегодно се включва в Националната електронна информационна система съгласно чл. 250 от Закона за предучилищното и училищното образование.
8. За неучебни дни през учебната **2026/2027** година, съгласно чл. 105 ал.4 от ЗПУО и с решение на Педагогическия съвет с **Протокол № 12/08.09.2026 г.** са определени **07.12.2026 г.** – Патронен празник на ПГ по ПСТТ „Никола Йонков Вапцаров“ гр. Ямбол и **20.05.2027г.** – спортен полуден.

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПОДЕМНА, СТРОИТЕЛНА И ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
"Н. Й. ВАПЦАРОВ"
гр. Ямбол ул. "Търговска" №89 тел. 046/669232, 669230, 669228

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Бистра Костова
Директор на ПГ по ПСТТ гр. Ямбол

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ВТОРА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

XI Б клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ:
525060 МОНТЬОР НА ПОДЕМНО – ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ:
5250601 ПОДЕМНО – ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, МОНТИРАНА НА ПЪТНИ ТРАНСПОРТНИ СРЕДСТВА

Учебна година: **2026/2027**

Форма на обучение: **дневна**

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по **рамкова програма В – ВАРИАНТ „В5“**, утвърден със **заповед № РД 09 – 5133/08.09.2017 година** на министъра на образованието и науката. Приет е на заседание на Педагогическия съвет с **протокол № 12/08.09.2026 г.,** съгласуван е с обществения съвет към училището – **Протокол № 5/08.09.2026 г.** и е утвърден със заповед **№ 1925/10.09.2026 г.** на директора.

Ямбол, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок - 18 учебни седмици

II срок - 18 учебни седмици

и 2 седмици за производствена практика

ВАКАНЦИИ: *Съгласно утвърдения със* ***Заповед № РД09-3345/31.08.2026 г.*** *график на министъра на образованието и науката* ***за учебната 2026/2027 година***

НЕУЧЕБНИ ДНИ ЗА УЧИЛИЩЕТО:

07.12.2026 г. *– патронен празник на ПГ по ПСТТ „Н. Й. Вапцаров“ гр. Ямбол*

20.05.2027 г. *– спортен полуден*

XI Б / ПТТ клас учебна 2026/2027 година					
		брой учебни седмици			
		18	18	2	годишен брой на часовете
№	Видове подготовка, Учебни предмети	седмичен брой на часовете			
1	2	3	4	5	6
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	***Общообразователна подготовка***				
1.	Български език и литература	3	3		108
3.	Чужд език – Руски	2	2		72
4.	Математика	2	2		72
8.	Гражданско образование	1	1		36
14	Физическо възпитание и спорт	2	2		72
II.	***Обща професионална подготовка***				
1.1.	Чужд език по професията - английски	2	2		72
	Общо за раздел А	**12**	**12**		**432**
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Електроника	2	0		36
1.2.	Хидравлични и пневматични устройства	2	0		36
1.3.	Безопасност на движението по пътищата	2	0		36
2.	**Практика на професията**				
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Товароподемни механизми	3	0		54
1.2.	Автотранспортна техника	2	3		90
1.3.	Подемно-транспортна техника, монтирана на пътни транспортни средства	2	2		72
1.4.	Електрообзавеждане на подемно-транспортна техника	0	2		36
2.	**Практика на професията**				
2.1.	**Учебна практика:**				
2.1.1.	Товароподемни механизми	0	4		72
2.1.2.	Автотранспортна техника	3	2		90
2.1.3.	Обслужване и ремонт на подемно-транспортна техника, монтирана на пътни транспортни средства	4	0		72
2.1.4.	Технология на работа с подемно-транспортна техника, монтирана на пътни транспортни средства	0	3		54
2.2	**Производствена практика**			64	64
V.	**Разширена професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
2.	**Практика на професията**				
	Учебна практика:				
2.1.	Технология на работа с мостови кранове до 40 т.	0	4		72
	Общо за раздел Б	**20**	**20**	**64**	**784**
	Общо за раздел А + Б	**32**	**32**	**64**	**1216**

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през учебната **2026/2027** година.
2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в Раздел А и в Раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по специалността ***подемно-транспортна техника, монтирана на пътни транспортни средства техника*** от професията ***монтьор на подемно-транспортна техника*** през учебната **2026/2027** година.
3. Изучавани езици:

Чужд език – Руски език

Чужд език по професията- Английски език.

4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: Волейбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г.за учебния план, Заповед №1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, в училищния учебен план се включва по един учебен час за **Час на класа,** който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление, съгласно чл. 92, ал.1 и ал.2 от Закона за предучилищното и училищното образование и чл.14, ал.6 и ал.7 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план.
6. На основание т. 4.8. от раздел IV. Пояснителни бележки в типовия учебен план за професионално образование по специалността, утвърден със Заповед № РД 09 – 5133/08.09.2017 г. на министъра на образованието и науката, обучението по учебна практика по управление на моторно превозно средство (МПС) започва в XI клас при спазване на нормативните изисквания за придобиване на правоспособност за управление на МПС от категория В за ученици, определени в заповед на директора и отговарящи на изискванията. Обучението се организира и провежда индивидуално за всеки ученик. Оценяването по учебния предмет се извършва при спазване на изискванията на Наредба №11 от 2016 г. за оценяване на резултатите от обучението на учениците.
7. Училищният учебен план ежегодно се включва в Националната електронна информационна система съгласно чл. 250 от Закона за предучилищното и училищното образование.
8. За **неучебни** дни през учебната **2026/2027** година, съгласно чл. 105 ал.4 от ЗПУО и с решение на Педагогическия съвет с **Протокол №12/08.09.2026 г.** са определени **07.12.2026 г.** – Патронен празник на ПГ по ПСТТ „Никола Йонков Вапцаров“ гр. Ямбол и **20.05.2027 г. – спортен полуден.**

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПОДЕМНА, СТРОИТЕЛНА И ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
"Н. Й. ВАПЦАРОВ"
гр. Ямбол ул. "Търговска" №89 тел. 046/669232, 669230, 669228

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Бистра Костова
Директор на ПГ по ПСТТ гр. Ямбол

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

XI ^{В} клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ:
525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ:
5250102 ПЪТНО-СТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА

Учебна година: **2026/2027**

Форма на обучение: **задочна**

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по **рамкова програма В – ВАРИАНТ „В19“**, утвърден със **заповед № РД 09 – 2416/24.09.2019 г. година** на министъра на образованието и науката. Приет на заседание на Педагогическия съвет с **протокол № 12/08.09.2026 г.,** съгласуван с **обществения съвет** към училището – **Протокол № 5/08.09.2026 г.** и утвърден със **заповед № 1926/10.09.2026 г.** на директора.

Ямбол, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

Учебните занятия и изпитите по учебните предмети се организират в сесии.
Условията и редът за организиране на учебните занятия и за провеждане на изпитите се определят със заповед на директора на училището преди началото на учебната година.

XI В / ПСТ клас учебна 2026/2027 година						
№	Видове подготовка, Учебни предмети				производ-ствена практика	годишен брой на часовете
	сесия	I-ва сесия	II-ра сесия	III-та сесия		
1	2	3	4	5		6
Раздел А – задължителни учебни часове						
I.	**Общообразователна подготовка**					
1.	Български език и литература		40			40
2.	Чужд език – Руски език		30			30
3.	Математика		25			25
4.	Гражданско образование	10				10
	Общо за раздел А	**10**	**65**	**0**		**105**
Раздел Б - избираеми учебни часове						
III.	**Отраслова професионална подготовка**					
IV.	**Специфична професионална подготовка**					
1.	**Теория на професията**					
1.1.	Автотранспортна техника		6			6
1.2.	Пътно-строителна техника			30		30
1.3.	Електронни системи в пътно-строителната техника	18				18
1.4.	Експлоатация на пътно-строителна техника	24				24
2.	**Практика на професията**					
2.1.	Двигатели с вътрешно горене	20				20
2.2.	Обслужване и ремонт на пътно-строителна техника	46				46
2.3.	Диагностика на пътно-строителна техника		16			16
2.1.	Производствена практика			64	64	64
V.	**Разширена професионална подготовка**					
1.	**Теория на професията**					
	Устройство и експлоатация на мотокар			23		23
2.	**Практика на професията**					
	Общо за раздел Б	**108**	**52**	**117**		**247**
	Общо за раздел А + Б	**118**	**117**	**117**		**352**

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през учебната **2026/2027** година.
2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в Раздел А и в Раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по специалността ***Пътно-строителна техника*** от професията ***Техник по транспортна техника*** през учебната **2026/2027** година
3. Изучавани езици:

   Чужд език – Руски език

   Изучаваният чужд език – Руски език, не се променя през целия курс на обучение.
4. Училищният учебен план ежегодно се включва в Националната електронна информационна система съгласно чл. 250 от Закона за предучилищното и училищното образование.

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПОДЕМНА, СТРОИТЕЛНА И ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
"Н. Й. ВАПЦАРОВ"
гр. Ямбол ул. "Търговска" №89 тел. 046/669232, 669230, 669228

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Бистра Костова
Директор на ПГ по ПСТТ гр. Ямбол

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

XII ^{A} клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ:
525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ:
5250102 ПЪТНО-СТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА

Учебна година: **2026/2027**

Форма на обучение: **дневна**

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по **рамкова програма В – ВАРИАНТ „В6“,** утвърден **със заповед № РД 09 - 5158/ 08.09.2017 година** на министъра на образованието и науката. Приет на заседание на Педагогическия съвет с **протокол № 12/08.09.2026 г.,** съгласуван с **обществения съвет** към училището – **Протокол № 5/08.09.2026 г.** и утвърден със **заповед № 1927/10.09.2026 г.** на директора.

Ямбол, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок - 18 учебни седмици

II срок - 11 учебни седмици

и 2 седмици за производствена практика

ВАКАНЦИИ: *Съгласно утвърдения със* ***Заповед № РД09-3345/31.08.2026 г.*** *график на министъра на образованието и науката* ***за учебната 2026/2027 година***

НЕУЧЕБНИ ДНИ ЗА УЧИЛИЩЕТО:

07.12.2026 г. *– патронен празник на ПГ по ПСТТ „Н. Й. Вапцаров“ гр. Ямбол*

20.05.2027 г. *– спортен полуден*

XII А / ПСТ клас учебна 2026/2027 година					
№	Видове подготовка, Учебни предмети	брой учебни седмици			годишен брой на часовете
		18	11	2	
		седмичен брой на часовете			
1	2	3	4	5	6
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	***Общообразователна подготовка***				
1.	Български език и литература	3	3		87
3.	Чужд език – Руски	2	2		58
4.	Математика	2	2		58
8.	Гражданско образование	1	1		29
14	Физическо възпитание и спорт	2	2		58
II.	***Обща професионална подготовка***				
1.1.	Чужд език по професията - английски	2	2		58
	Общо за раздел А	**12**	**12**		**348**
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Информационни технологии в професията	0	2		22
2.	**Практика на професията**				
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Електронни системи в пътно-строителна техника	1	**1**		29
1.2.	Експлоатация на пътно-строителна техника	2	0		36
2.	**Практика на професията**				
2.1.	**Учебна практика:**				
2.1.1.	Обслужване и ремонт на пътно-строителна техника	**2**	**2**		58
2.1.2.	Диагностика на пътно-строителна техника	6	6		174
2.1.3.	Технология на работа с пътно-строителна техника	6	6		174
2.1.4.	Управление на моторно превозно средство	31			31
2.2.	**Производствена практика**			64	**64**
V.	**Разширена професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
2.	**Практика на професията**				
	Учебна практика:				
2.1.	Обслужване и ремонт на мотокар	1	0	3	21
2.2.	Технология на работа и управление на мотокар	8			8
VI	**Разширена подготовка**				
1.	Български език и литература	1	1		29
	Общо за раздел Б	**19**	**18**	**67**	**646**
	Общо за раздел А + Б	**31**	**30**	**67**	**994**

ІІІ. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през учебната **2026/2027** година.
2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в Раздел А и в Раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по специалността ***пътно-строителна техника*** от професията ***техник по транспортна техника*** през учебната **2026/2027** година.
3. Изучавани езици:

Чужд език – Руски език

Чужд език по професията – Английски език

4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: Волейбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г.за учебния план, Заповед №1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, в училищния учебен план се включва по един учебен час за Час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление, съгласно чл. 92, ал.1 и ал. 2 от Закона за предучилищното и училищното образование и чл.14, ал.6 и ал.7 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план.
6. На основание т. 4.7. от раздел IV. Пояснителни бележки в типовия учебен план за професионално образование по специалността, утвърден със Заповед № РД 09-5158/08.09.2017 г. на министъра на образованието и науката, обучението по учебна практика по управление на моторно превозно средство (МПС) започва в XI клас при спазване на нормативните изисквания за придобиване на правоспособност за управление на МПС от категория В за ученици, определени в заповед на директора и отговарящи на изискванията. Обучението се организира и провежда индивидуално за всеки ученик. Оценяването по учебния предмет се извършва при спазване на изискванията на Наредба №11 от 2016 г. за оценяване на резултатите от обучението на учениците.
7. Учебните часове по учебна практика по технология на работа и управление на мотокар са индивидуални, съгласно Наредба №1 от 10.04.2006 г. за придобиване или признаване на правоспособност за работа с електрокари и мотокари в предприятията, и се провеждат по допълнително утвърден график.
8. Училищният учебен план ежегодно се включва в Националната електронна информационна система съгласно чл. 250 от Закона за предучилищното и училищното образование.
9. За **неучебни** дни през учебната **2026/2027** година, съгласно чл. 105 ал.4 от ЗПУО и с решение на Педагогическия съвет с **Протокол № 12/08.09.2026 г.** са определени **07.12.2026 г.** – Патронен празник на ПГ по ПСТТ „Никола Йонков Вапцаров“ гр. Ямбол и **20.05.2027 г.** – спортен полуден.

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПОДЕМНА, СТРОИТЕЛНА И ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
"Н. Й. ВАПЦАРОВ"
гр. Ямбол ул. "Търговска" №89 тел. 046/669232, 669230, 669228

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Бистра Костова
Директор на ПГ по ПСТТ гр. Ямбол

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ВТОРА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

XII ^{б} клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ:
525060 МОНТЬОР НА ПОДЕМНО – ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ:
5250601 ПОДЕМНО – ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, МОНТИРАНА НА ПЪТНИ ТРАНСПОРТНИ СРЕДСТВА

Учебна година: **2026/2027**

Форма на обучение: **дневна**

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по **рамкова програма В – ВАРИАНТ „В5“,** утвърден със **заповед № РД 09 – 5133/08.09.2017 година** на министъра на образованието и науката. Приет е на заседание на Педагогическия съвет с **протокол № 12/08.09.2026 г.,** съгласуван е с обществения съвет към училището – **Протокол № 5/08.09.2026 г.** и е утвърден със **заповед № 1928/10.09.2026 г.** на директора.

Ямбол, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I срок - 18 учебни седмици

II срок - 11 учебни седмици

и 2 седмици за производствена практика

ВАКАНЦИИ: *Съгласно утвърдения със* ***Заповед № РД09-3345/31.08.2026 г.*** *график на министъра на образованието и науката* ***за учебната 2026/2027 година***

НЕУЧЕБНИ ДНИ ЗА УЧИЛИЩЕТО:

07.12.2026 г. *– патронен празник на ПГ по ПСТТ „Н. Й. Вапцаров“ гр. Ямбол*

20.05.2027 г. *– спортен полуден*

XII Б / IIТТ клас учебна 2026/2027 година					
		брой учебни седмици			
		18	11	2	
№	Видове подготовка, Учебни предмети	седмичен брой на часовете			годишен брой на часовете
1	2	3	4	5	6
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	***Общообразователна подготовка***				
1.	Български език и литература	3	3		87
3.	Чужд език – Руски	2	2		58
4.	Математика	2	2		58
5	Гражданско образование	1	1		29
6	Физическо възпитание и спорт	2	2		58
II.	***Обща професионална подготовка***				
1.1.	Чужд език по професията - английски	2	2		58
	Общо за раздел А	**12**	**12**		**348**
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Информационни технологии в професията	0	2		22
2.	**Практика на професията**				
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Подемно - транспортна техника, монтирана на пътни транспортни средства	3	**0**		**54**
1.2.	Експлоатация на подемно-транспортната техника, монтирана на пътни транспортни средства	2	2		**58**
1.3.	Превоз на товари	**0**	1		**11**
1.4.	Безопасна експлоатация и технически надзор на повдигателните съоръжения	1	1		**29**
2.1.	**Практика на професията**				
2.1.1	Обслужване и ремонт на подемно - транспортна техника, монтирана на пътни транспортни средства	7	5		**181**
2.1.2.	Технология на работа с подемно-транспортна техника, монтирана на пътни транспортни средства	4	4		**116**
2.1.3.	Управление на моторно превозно средство	51			**51**
2.2.	Производствена практика			64	**64**
V.	**Разширена професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
2.	**Практика на професията**				
2.1.	Учебна практика:				
2.1.1.	Технология на работа с мостови кранове до 40 т.	1	1		29
VI.	**Разширена подготовка**				
1.	Български език и литература	1	1		29
	Общо за раздел Б	**19**	**17**	**64**	**644**
	Общо за раздел А + Б	**31**	**29**	**64**	**992**

ІІІ. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през учебната **2026/2027**година.

2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в Раздел А и в Раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по специалността ***подемно-транспортна техника, монтирана на пътни транспортни средства техника*** от професията ***монтьор на подемно-транспортна техника*** през учебната **2026/2027** година.

3. Изучавани езици:

Чужд език – Руски език

Чужд език по професията- Английски език.

4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: Волейбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, Заповед №1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

5. Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, в училищния учебен план се включва по един учебен час за **Час на класа,** който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление, съгласно чл. 92, ал.1 и ал.2 от Закона за предучилищното и училищното образование и чл.14, ал.6 и ал.7 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план.

6. На основание т. 4.8. от раздел IV. Пояснителни бележки в типовия учебен план за професионално образование по специалността, утвърден със Заповед № РД 09 – 5133/08.09.2017 г. на министъра на образованието и науката, обучението по учебна практика по управление на моторно превозно средство (МПС) започва в XI клас при спазване на нормативните изисквания за придобиване на правоспособност за управление на МПС от категория В за ученици, определени в заповед на директора и отговарящи на изискванията. Обучението се организира и провежда индивидуално за всеки ученик. Оценяването по учебния предмет се извършва при спазване на изискванията на Наредба №11 от 2016 г. за оценяване на резултатите от обучението на учениците.

7. Училищният учебен план ежегодно се включва в Националната електронна информационна система съгласно чл. 250 от Закона за предучилищното и училищното образование.

8. За **неучебни** дни през учебната **2026/2027**година, съгласно чл. 105 ал.4 от ЗПУО и с решение на Педагогическия съвет с **Протокол № 12/08.09.2026 г.** са определени **07.12.2026 г.** – Патронен празник на ПГ по ПСТТ „Никола Йонков Вапцаров“ гр. Ямбол и **20.05.2027 г.** – спортен полуден.

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПОДЕМНА, СТРОИТЕЛНА И ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
"Н. Й. ВАПЦАРОВ"
гр. Ямбол ул. "Търговска" №89 тел. 046/669232, 669230, 669228

УТВЪРЖДАВАМ: .....
Бистра Костова
Директор на ПГ по ПСТТ гр. Ямбол

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

ПСТ

XII^{В} клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ:
525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ:
5250102 ПЪТНО-СТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА

Учебна година: **2026/2027**

Форма на обучение: **задочна**

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по **рамкова програма В – ВАРИАНТ „В19“,** утвърден със **заповед № РД 09 – 2416/24.09.2019 г. година** на министъра на образованието и науката. Приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 12/08.09.2026 г., съгласуван с **обществения съвет** към училището – **Протокол № 5/08.09.2026 г.** и утвърден със **заповед № 1929/10.09.2026 г.** на директора.

Ямбол, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

Учебните занятия и изпитите по учебните предмети се организират в сесии.
Условията и редът за организиране на учебните занятия и за провеждане на изпитите се определят със заповед на директора на училището преди началото на учебната година.

XII В / ПСТ клас учебна 2026/2027 година						
№	Видове подготовка, Учебни предмети				производствена практика	годишен брой на часовете
	сесия	I-ва сесия	II-ра сесия	III-та сесия		
1	2	3	4	5		6
Раздел А – задължителни учебни часове						
I.	***Общообразователна подготовка***					
1.	Български език и литература		40			40
2.	Чужд език – Руски език	30				30
3.	Математика	25				25
4.	Гражданско образование			10		10
II.	***Обща професионална подготовка***					
	Общо за раздел А	**55**	**40**	**10**		**105**
Раздел Б - избираеми учебни часове						
III.	**Отраслова професионална подготовка**					
1.	**Теория на професията**					
	Информационни технологии в професията		**22**			22
2.	**Практика на професията**					
IV.	**Специфична професионална подготовка**					
1.	**Теория на професията**					
1.1.	Експлоатация на пътно-строителнатехника		18			18
2.	**Практика на професията**					
2.1.	**Учебна практика:**					
2.1.1.	Обслужване и ремонт на пътно-строителна техника	72				72
2.1.2.	Технология на работа с пътно-строителна техника		48			48
2.2.	Производствена практика			64	64	64
V.	**Разширена професионална подготовка**					
1.	**Теория на професията**					
2.	**Практика на професията**					
2.1.	Обслужване и ремонт на мотокар			**15**		**15**
2.2.	Технология на работа и управление на мотокар		**8**			**8**
	Общо за раздел Б	**72**	**88**	**79**		**247**
	Общо за раздел А + Б	**127**	**128**	**89**	**64**	**352**

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2026/2027 година.
2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в Раздел А и в Раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по специалността ***Пътно-строителна техника*** от професията ***Пътно-строителна техника*** през учебната 2026/2027 година
3. Изучавани езици:

   Чужд език –Руски език

   Изучаваният чужд език – Руски език, не се променя през целия курс на обучение.

4. Учебните часове по учебна практика по технология на работа и управление на мотокар са индивидуални, съгласно Наредба №1 от 10.04.2006 г. за придобиване или признаване на правоспособност за работа с електрокари и мотокари в предприятията, и се провеждат по допълнително утвърден график.

5. Училищният учебен план ежегодно се включва в Националната електронна информационна система съгласно чл. 250 от Закона за предучилищното и училищното образование.